



100% QUALITY OIL

Boletín Técnico
CALIDAD CERTIFICADA ISO 9000

HIDRAULIC FLUID HVI ISO VG 15

ACEITES HIDRAULICOS CON ALTO INDICE DE VISCOSIDAD Y PROPIEDADES ANTIDESGASTE ESPECIALES

PARTIDA 1

Descripción:

La línea de aceites **HIDRAULIC FLUID HVI** está conformada por aceites hidráulicos antidesgaste de gran estabilidad, los cuales están formulados con aceites básicos minerales y un paquete de aditivos de bajo contenido de zinc, que se traduce en una mínima generación de cenizas (LOW ASH). Están elaborados específicamente para cumplir con los requerimientos de los sistemas hidráulicos actuales, especialmente en los equipos utilizados en ambientes marinos. El paquete especial de aditivos utilizado les provee de características como excelente protección antidesgaste, resistencia a la oxidación, inhibición contra la herrumbre y resistencia contra la formación de espuma. Su formulación contiene excelentes mejoradores de índice de viscosidad HIV, lo que evita la pérdida de viscosidad durante la operación en condiciones severas, tanto en altas como en bajas temperaturas.

Propiedades y beneficios:

Los aceites **HIDRAULIC FLUID HVI** están desarrollados en base a un aditivo HIV de copolímeros olefinicos mezclados con metacrilatos y polibutenos, lo que garantiza un alto índice de viscosidad, resistencia al cizallamiento y una excelente fluidez a temperaturas menores a los - 30°C.

- Alto índice de viscosidad.
- Excelente estabilidad térmica. Y contra la oxidación.
- Excelente protección contra el desgaste, la herrumbre y la corrosión.
- Operación eficiente todo el año en temperaturas extremas.
- Promueve la no formación de lodos y barnices en los sistemas.
- Prolonga la vida de los equipos.
- Muy compatible con elastómeros y sellos.
- Mayor vida útil del aceite gracias a su estabilidad térmica.

Aplicación:

Los **HIDRAULIC FLUID HVI** son recomendados en bombas de paletas y de pistones de alta presión (más de 5,000 psi - 1,500 rpm), en sistemas hidráulicos de grúas de alta capacidad, en sistemas hidráulicos en uso en ambientes marinos, tanto en costa como abordo: equipos de cubierta y de manejo de carga, malacates, molinetes, cabrestantes y también para equipos a bordo de buques trasatlánticos de pasajeros (servo válvulas de las tapas de escotilla, compuertas de cierre hermético, tele motores y propelas), así como en bombas de carga y descarga. También puede ser utilizado en equipos hidráulicos agrícolas e industriales donde se requiere un lubricante con un alto índice de viscosidad que trabaje bajo condiciones extremas de presión y de velocidad.

Departamento Técnico

Santa Rosa No. 50 Ex – Hacienda de Coapa C.P. 04980 Ciudad de México R.F.C. MOM-941104-2GA

www.myaoil.com.mx, firstbrands@myaoil.com, myaoil@prodigy.net.mx

Tels. 55-5684-1234, 55-5679-9122, 55-5679-9128, 55-5679-9301, 55-5679-9753, 55-5679-9967

Fax: 55-5677-3506, 55-5684-0728

Cumple y excede las especificaciones DIN 51524-2, DIN 51524-3 e ISO 11158 L- HV. DENISON, FIVES CINCINNATI, EATON VICKERS, US STEEL entre otras.

Características Típicas

CARACTERISTICAS	RESULTADOS	METODO ASTM
VISCOSIDAD CINEMÁTICA cSt A 40°C	13.5 A 16.5	D-445
VISCOSIDAD DE BROOKFIELD Cp A -45°C	660	D-2983
INDICE DE VISCOSIDAD	391	D-2270
PUNTO DE INFLAMACIÓN (COC), °C	132	D-92
PUNTO DE FLUIDEZ °C	-57	D-5950
ESTABILIDAD A LA OXIDACIÓN, HORAS HASTA 2.0 AN	5,000+	D-943
PRUEBA DE DESGASTE DE 4 BOLAS, DIÁMETRO DE CICATRIZ (mm) 40kg, 1200 r.p.m. 75°C, 1hr	0.65	D-4172B
SEPARABILIDAD DEL AGUA, 54°C, EMULSIÓN DEL AGUA EN ACEITE (minutos)	40-40-0 (10)	D-1401

Revisión: Diciembre del 2025 DDT